Zugkraft Messwertaufnehmer Baureihe M 156, M 356

Der M 156 ist ein kompakter Messwertaufnehmer zur Messung von Zugkräften an Kabeln, Drähten, Litzen, Bändern usw.

Die leichtgängigen, kugelgelagerten Präzisionslaufrollen, können dem zu messenden Material angepasst werden.

Auch bei laufenden Material kann der Messwertaufnehmer durch eine Schwenkbewegung in Messposition gebracht werden.

Die beiden äußeren Laufrollen leiten das zu messende Material in einem definierten Winkel über die Messrolle.
Die so an der Messrolle entstehende Radialkraft wird durch den Messwertaufnehmer erfaßt. Sie ist der Zugkraft proportional.

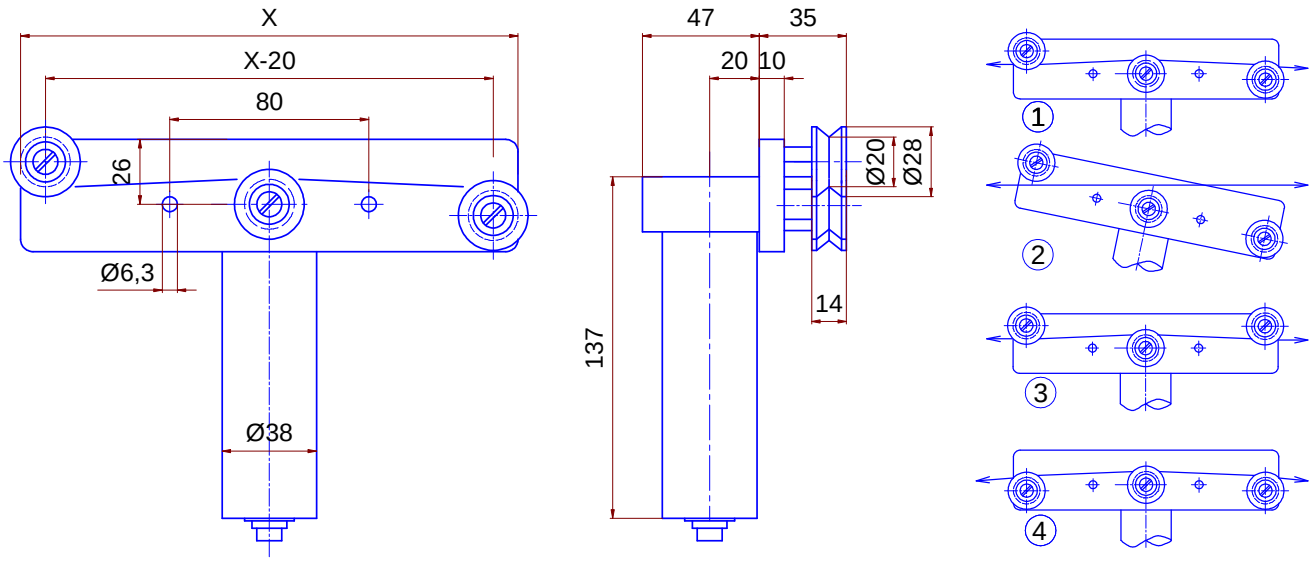
Einsatzgebiet:	Zugkraftmessung an Kabeln, Litzen bis zu einem Durchmesser von 3 mm, an Drähten bis zu einem Durchmesser von 2 mm, an Bändern bei Verwendung von zylindrischen Laufrollen, bis zu einer Materialbreite von 25 mm. Zum Einbau in die Produktionslinie, Laborbetrieb, Messungen von Hand.
Besonderheiten:	Durch Versetzen der beiden Leitrollen können 3 unterschiedliche Materialführungen eingestellt werden.
Nennlasten:	5 daN, 10 daN, 2 hN, 5 hN, 1 kN,
Messprinzip:	kapazitives Messsystem Der Messwertaufnehmer wandelt die auf die Messrolle radial wirkende Kraft, in ein proportionales elektrisches Signal um.
Laufrollenmaterial:	AlCuMgPb, Option: keramisch beschichtete Laufrollen.
Materialgeschwindigkeit:	bis 1200 m/min.
Bauformen:	Der Abstand der beiden äußeren Führungsrollen beträgt standardmäßig 180 mm. Zum Messen von steifen Materialien ist auch ein Laufrollenabstand von 280 mm lieferbar.
Option:	zylindrische Laufrollen, keramisch beschichtete Laufrollen
Hinweis:	Die Baureihe M 156 benötigt einen externen Tensometric Messverstärker. Die Baureihe M 356 ist mit einem Messverstärker ausgerüstet. Sie benötigt eine Stromversorgung von 5 V, 12 V, 24 V, oder ± 15V und liefert ein Ausgangssignal von 0 - 10 V entsprechend 0 - 100 % der Nennlast des Messwertaufnehmers.
Lieferbares Zubehör	Anschlußkabel, Messverstärker mit und ohne Messwertanzeige

Tensometric Meßtechnik GmbH
Derken 7
D - 42327 Wuppertal

Tel.: ++49 (0) 202 7052149-00
Fax.: ++49 (0) 202 7052149-90
Email: Info@tensometric.com
Web: www.tensometric.com M156-D

Technische Daten:

Abmessungen Zugkraft Meßwertaufnehmer Baureihe M 156



X = je nach Ausführung 200 mm oder 300 mm

1) Ideale Rollenanordnung zur Handmessung, leichtes Einfädeln des zu messenden Materials

2) Durch leichtes Drehen des Messwertaufnehmers wird die Messposition (1) erreicht

3) Bevorzugte Rollenanordnung bei Einbau in die Maschine. Das zu messende Material wird nicht aus seinem normalen Lauf ausgelenkt

4) Bevorzugte Rollenanordnung bei Einbau in die Maschine Unterschiedliche Materialdurchmesser beeinflussen die Messung nicht

M 156

Die Baureihe M 156 kann nicht ohne Tensometric Anzeigegerät verwendet werden.
Für Zugkraftmessungen von Hand wird das Anzeigeinstrument MINI 710 benötigt.

Nennlasten:	**5 daN, 10 daN, 2 hN , 5 hN, 1 kN** (1 hN = 10 daN ; 1kN = 100 daN)	*Umschlingungswinkel um die Messrolle:*	6 °
Messbereich:	ca. 5 % bis 100 % der Nennlast	*Nenn-Temperaturbereich:*	+ 10°...+ 35℃
Messfehler des Meßsystems:	< 1%	*Temperaturkoeffizient:*	< ± 0,1 % / ℃
Messprinzip:	kapazitives Messsystem,	*Überlastschutz:*	min. 10 fach
Eigenfrequenz:	150 Hz bis 300 Hz je nach Nennlast	*Schutzart:*	IP 40
Lieferumfang:	Messwertaufnehmer, Bedienungsanleitung		

M 356 (M 156 mit eingebautem Meßverstärker)

Technische Daten wie M 156

Betriebsspannung:	5 V, 12 V, 24 V oder ± 15V (wird werkseitig eingestellt)
Ausgangssignal:	0 - 10 V, entsprechend 0 - 100 % der Nennlast
Kalibrierung:	Einstellpotentiometer für den elektrischen Nullpunkt und die Verstärkung, sind an der Steckerseite mit einem Schraubendreher zu bedienen.
Lieferumfang:	Messwertaufnehmer mit Anschlussstecker, Bedienungsanleitung

Tensometric Meßtechnik GmbH
Derken 7
D - 42327 Wuppertal

Tel.: ++49 (0) 202 7052149-00
Fax.: ++49 (0) 202 7052149-90
Email: Info@tensometric.com
Web: www.tensometric.com M156-D